



## Chiusura pneumatica CPR25

### Pneumatic clamp CPR25

#### Caratteristiche principali:

- Fianchetti in alluminio
- Dispositivo a ginocchiera
- Angolo di apertura facilmente modificabile
- Leve versatili in acciaio VC e OC
- 3 possibilità di staffaggio (fronte, retro e sul cilindro Ø30 mm)
- Alesaggio del cilindro pneumatico: 25 mm
- 5 fori di connessione G1/8"
- Finecorsa induttivo VEP (connessione M12x1)



#### Main characteristics:

- Aluminum flanks
- Toggle action mechanism
- Opening angle easily adjustable
- Versatile steel arms VC and OC
- 3 mounting areas (front, back and on the cylinder Ø30 mm)
- Pneumatic cylinder bore: 25 mm
- 5 feeding ports G1/8"
- Inductive proximity switch VEP (connection M12x1)


[PDF](#)

[3D Step](#)

[WEB](#)

#### Indice.

#### Index.

Pagina Page	Descrizione Description	
1	Caratteristiche principali <a href="#">Main characteristics</a>	
2	Codice d'ordine <a href="#">Ordering example</a>	
3	Pagina dimensionale <a href="#">Dimensional page</a>	C25-VCI ...
4		C25-OCI...
5		C25-G2...
6	Diagrammi <a href="#">Diagrams</a>	
7	Schema finecorsa induttivo / Schema pneumatico <a href="#">Diagram for inductive proximity switch / Pneumatic plan</a>	
8	Istruzioni operative <a href="#">Operating instructions</a>	Modifica angolo d'apertura <a href="#">Opening angle change</a>
9	Ricambi / <a href="#">Spare parts</a>	
10	Note / <a href="#">Notes</a>	

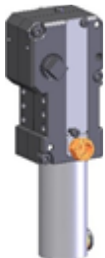


## Codice d'ordine. Ordering example.

C25	-	VC	-	I	-	105	-	* C
-----	---	----	---	---	---	-----	---	--------

**Modello ed alesaggio cilindro:**  
**Model and cylinder bore:**


**C25**  
chiusura standard CPR  
(alesaggio cilindro 25 mm)  
standard clamp CPR  
(cylinder bore 25 mm)



**Finecorsa:**  
**Proximity switch:**

**X:** senza finecorsa  
without proximity switch

**I:** finecorsa induttivo VEP  
inductive proximity switch VEP



**Tipologia leva:**  
**Type of arm:**

**XX:** senza leva  
without arm


**VC:** leva "V" centrale (vedere pag. 3)  
arm "V" central (see page 3)

**OC:** leva "O" centrale (vedere pag. 4)  
arm "O" central (see page 4)

**G2:** leva tipo "G" con 2 perni e  
senza supporto fisso (vedere pag. 5)  
arm type "G" with 2 pins and  
without fixed support (see page 5)

**G2/2:** leva tipo "G" con 2 perni e  
con supporto fisso (vedere pag. 5)  
arm type "G" with 2 pins and  
with fixed support (see page 5)

N.B.: è possibile trasformare la chiusura tipo VC nel tipo OC semplicemente cambiando la posizione della leva.  
NOTE: It's possible to transform the clamp type VC into the type OC simply changing the arm position.



**Angolo d'apertura:**  
**Opening angle:**

15°	30°	45°	60°	75°	90°	105°
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Tipologia perni di bloccaggio (vedere pag. 09):**  
**Type of lockpin (see page 9):**

**X:** senza perno  
without pin

**A:** perno con testa esagonale  
pin with hexagonal knurled head

**B:** perno con testa bombata  
pin with rounded head

**C:** perno con testa oscillante zigrinata  
pin with swinging knurled head

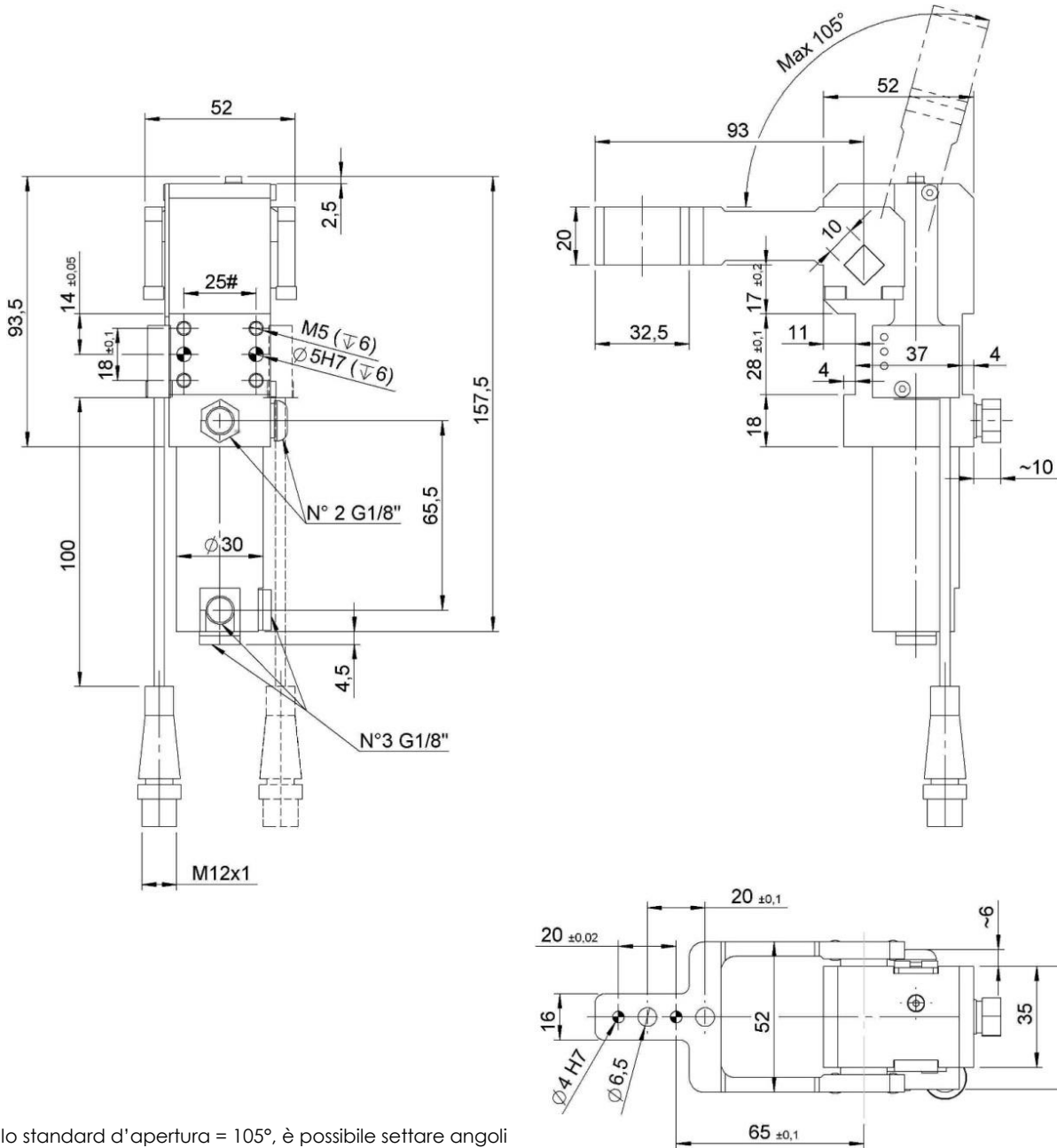
**D:** perno con testa in gomma  
pin with rubber head

\* Da indicare solo per leve tipo "G2"  
\* Indicate only for clamping arm type "G2"



## C25-VC...

Chiusura, D.25, Ang. Vario, Leva Verticale, Offset 0mm  
 Clamp, D.25, Vario Op. Angle, Vertical Arm, Offset 0mm



Angolo standard d'apertura = 105°, è possibile settare angoli inferiori ad intervalli di 15°.

Standard opening angle = 105°, it's possible to set a lower angles with steps of 15°.

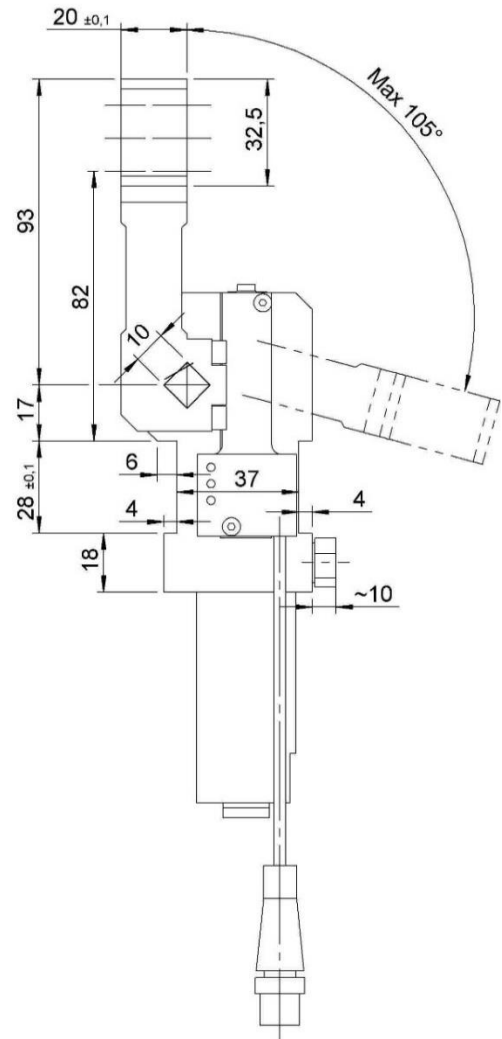
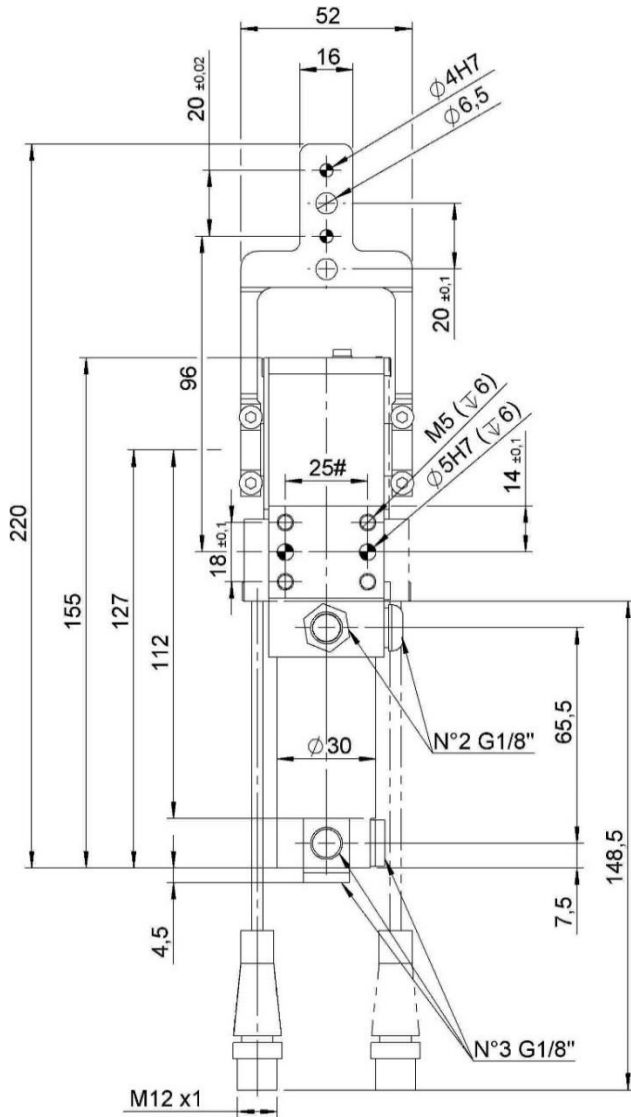
#Tolleranze: fori spina ±0.02, fori filettati ±0.1  
 #Tolerances: dowel holes ±0.02, screw holes ±0.1

Modello Type	Alesaggio cilindro Cylinder bore	Momento di ritegno Holding moment	Peso Weight	Pressione d'esercizio Working pressure	Coppia max di bloccaggio (5 bar) Clamping max. torque (5 bar)	Consumo d'aria (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ Nm ]	[ l ]
C25-VC...	25	75	~ 0.9	2 - 8	30	~ 0.2



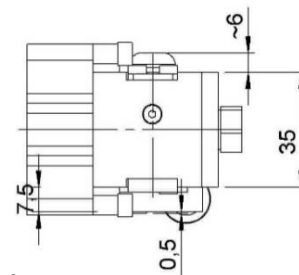
## C25-OC...

Chiusura, D.25, Ang. Vario, Leva Orizzontale, Offset 0mm  
 Clamp, D.25, Vario Op. Angle, Horizontal arm, Offset 0mm



Angolo standard d'apertura = 105°, è possibile settare angoli inferiori ad intervalli di 15°.

Standard opening angle = 105°, it's possible to set a lower angles with steps of 15°.



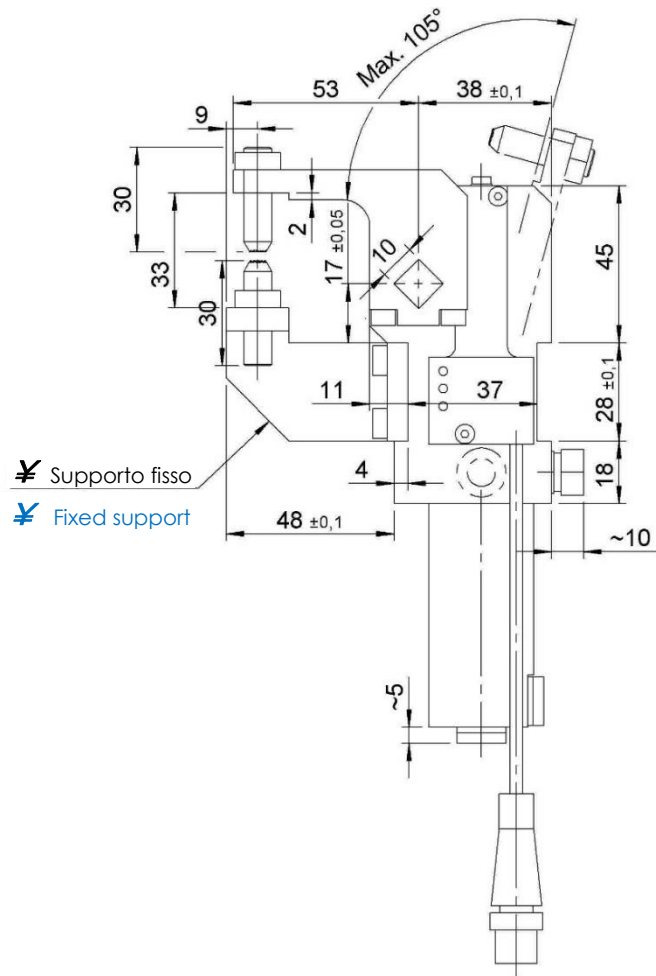
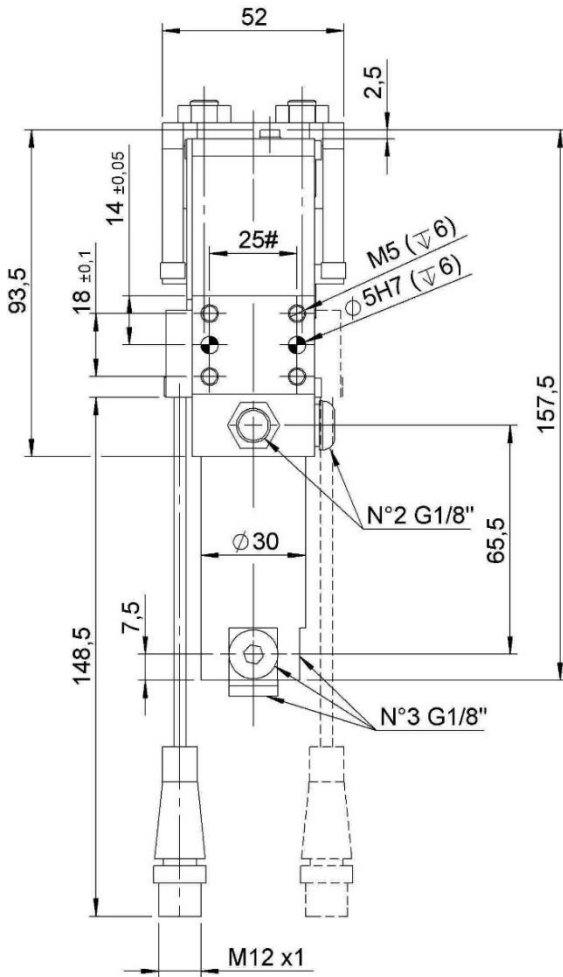
#Tolleranze: fori spina ±0.02, fori filettati ±0.1  
 #Tolerances: dowel holes ±0.02, screw holes ±0.1

Modello Type	Alesaggio cilindro Cylinder bore	Momento di ritegno Holding moment	Peso Weight	Pressione d'esercizio Working pressure	Coppia max di bloccaggio (5 bar) Clamping max. torque (5 bar)	Consumo d'aria (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ Nm ]	[ l ]
C25-OC...	25	75	~ 0.9	2 - 8	30	~ 0.2



## C25-G2...

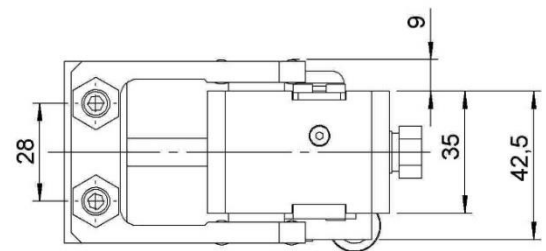
Chiusura, D.25, Ang. Vario, Leva Gripper, 2+2 pins, supporto fisso  
 Clamp, D.25, Vario Op. Angle, Gripper arm, 2+2 pins, fixed support



Angolo standard d'apertura = 105°, è possibile settare angoli inferiori ad intervalli di 15°.

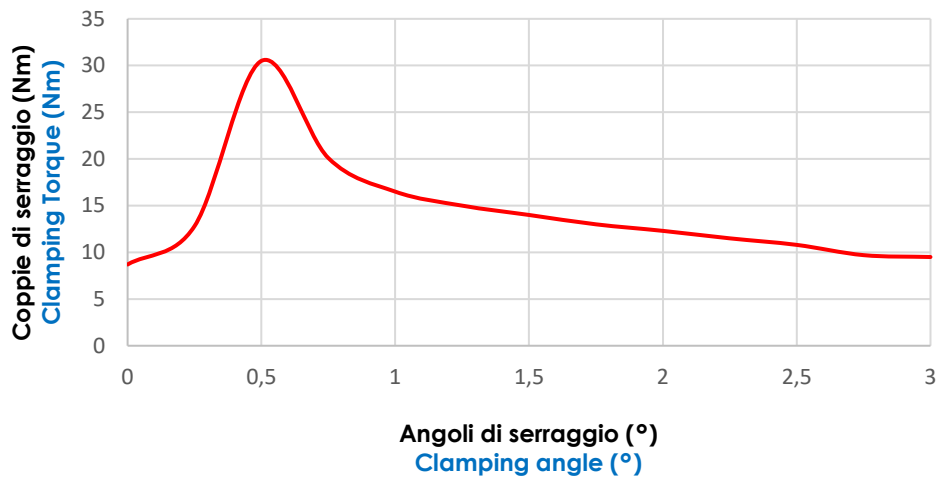
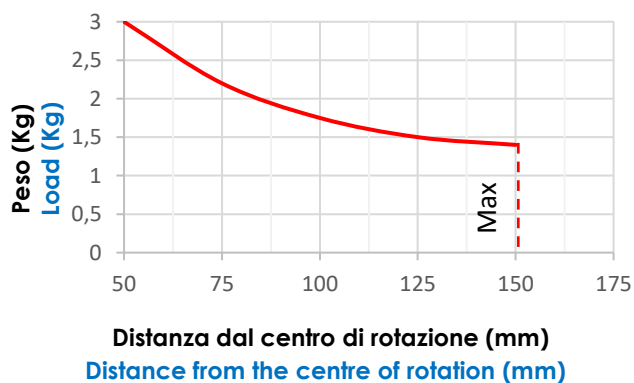
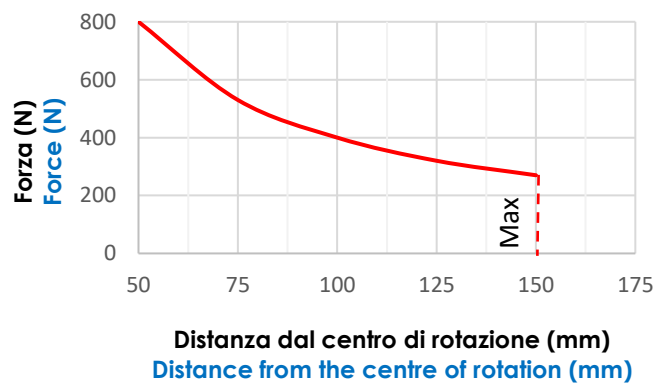
Standard opening angle = 105°, it's possible to set a lower angles with steps of 15°.

✘	G2= senza supporto fisso
✘	G2/2= con supporto fisso
✘	G2= without fixed support
✘	G2/2= with fixed support



# Tolleranze: fori spina: ±0.02 | fori filettati: ±0.1  
 #Tolerances: dowel holes: ±0.02 | screw holes: ±0.1

Modello Type	Alesaggio cilindro Cylinder bore	Momento di ritengo Holding moment	Peso Weight	Pressione d'esercizio Working pressure	Coppia max di bloccaggio (5 bar) Clamping max. torque (5 bar)	Consumo d'aria (5 bar) Air consumption (5 bar)
	[ mm ]	[ Nm ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ Nm ]	[ l ]
C25-G2...	25	75	~ 1	2 - 8	30	~ 0,2

**Diagrammi.****Diagrams.****Coppia di bloccaggio (Nm).****Clamping torque (Nm).**Coppia max. di bloccaggio (5 bar): **30 Nm.**Max. clamping torque (5 bar): **30 Nm.****Carico max. applicabile alla leva (Kg).****Max. load applicable on the arm (Kg).****Forza max. esercitata (N).****Max. force applied (N).**Coppia max. determinata dal peso (5 bar): **1Nm.**Max. torque by weight (5 bar): **1Nm.**



## Schema Finecorsa induttivo (cod. 06160/C).

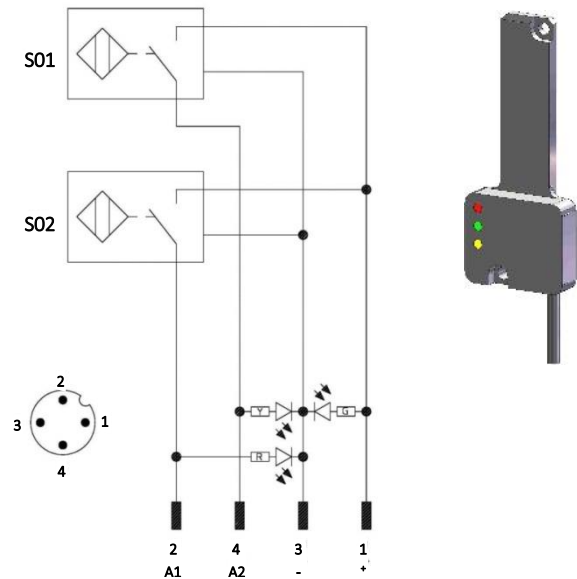
### Diagram for Inductive proximity switch (cod. 06160/C).

Caratteristiche tecniche (VEP):

- Tipo di uscita: PNP;
- Tensione d'alimentazione: 10-30 VDC;
- Corrente max. di commutazione: 200 mA;
- Consumo di corrente: < 20 mA;
- Calo di tensione: < 1,8 V
- Campo di temperatura: -25° / 70° C.

Technical data (VEP):

- Output type: PNP;
- Feeding voltage: 10-30 VDC;
- Max. commutating current: 200 mA;
- Power supply: < 20 mA;
- Voltage drop: < 1,8 V;
- Temperature range: -25° / 70° C.



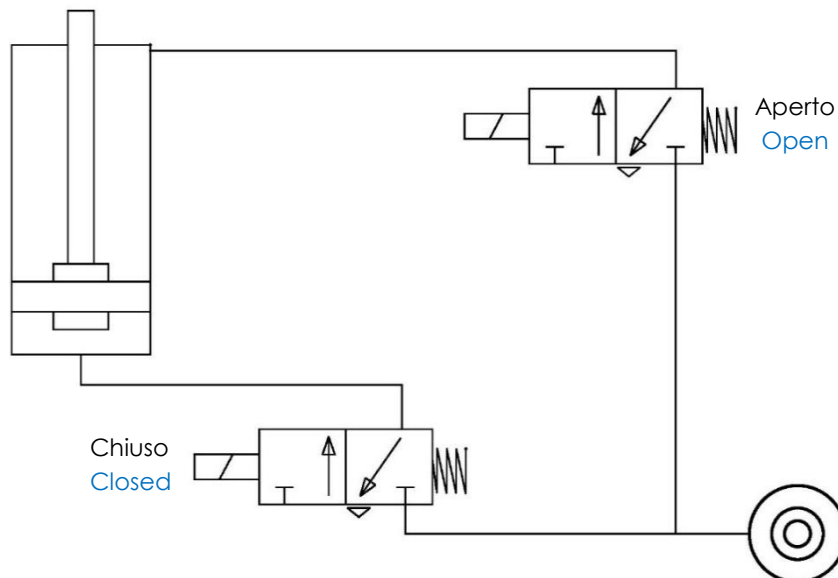
S01 = segnale d'apertura  
 S01 = opening signal  
 S02 = segnale di chiusura  
 S02 = closing signal

Y = LED giallo / yellow LED  
 G = LED verde / green LED  
 R = LED rosso / red LED

1 = filo marrone / brown wire  
 2 = filo nero / black wire  
 3 = filo blu / blue wire  
 4 = filo bianco / white wire

## Schema pneumatico.

### Pneumatic plan.



Pressione d'esercizio Working pressure	Consumo d'aria (5 bar) Air consumption (5 bar)
[ bar ]	[ l ]
2 – 8	~ 0,2



## Istruzioni operative.

### Operating instructions.

#### Modifica angolo d'apertura.

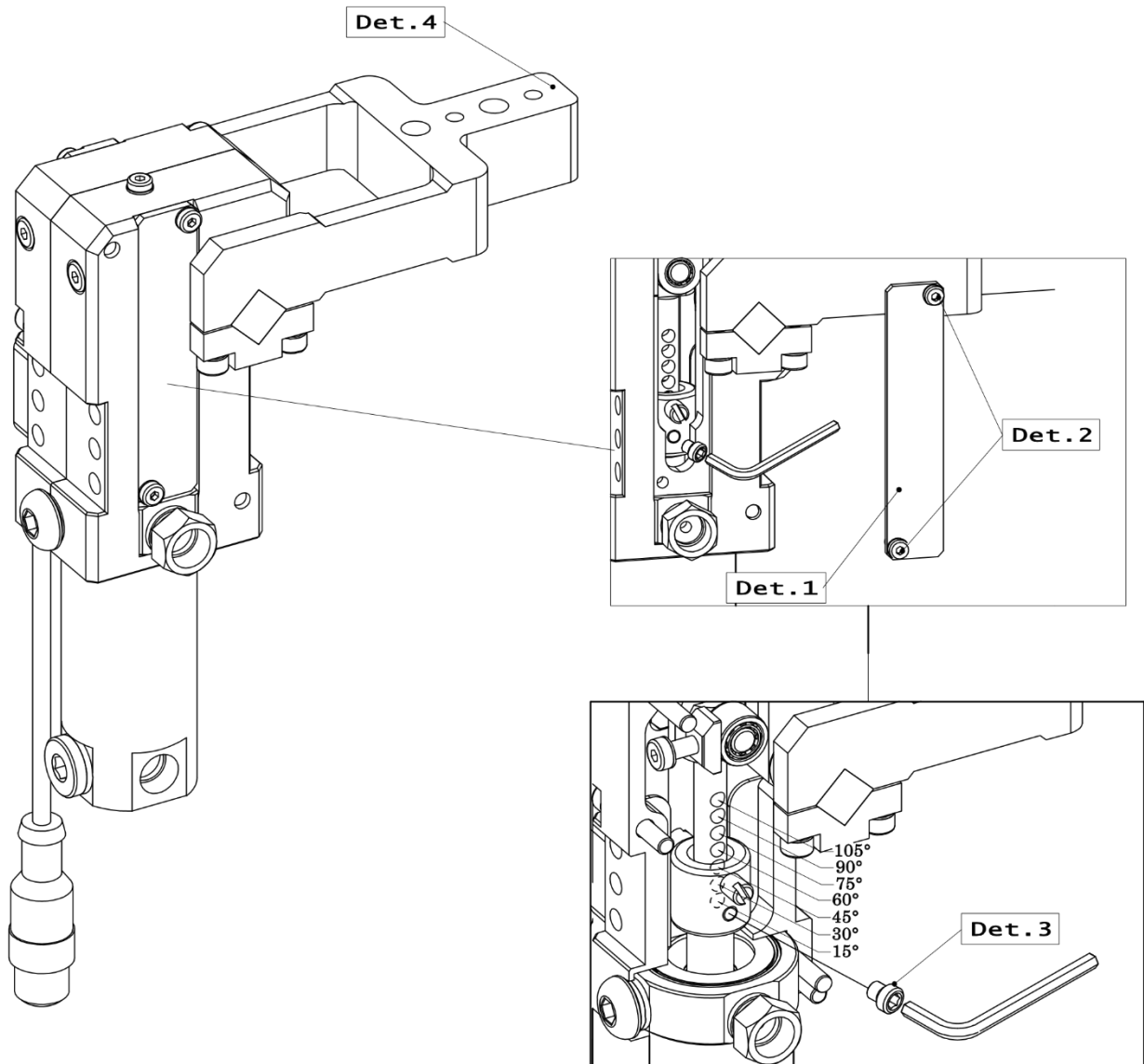
- Togliere il riparo del vano (Det.1) per regolazione angolo o il sensore induttivo, svitando le 2 viti M3 (Det.2), e svitare il perno filettato (Det.3);
- Spostare la leva (Det.4) nella posizione angolare desiderata;
- Riavvitare il perno filettato (coppia di serraggio = 8Nm) nel foro corrispondente all'angolo desiderato e reinserire il riparo all'interno del vano.

Il settaggio del finecorsa induttivo avviene in modo automatico senza effettuare alcuna operazione.

#### Opening angle change.

- Remove the protection (Det.1) from the angle adjustment compartment or the inductive sensor, unscrewing the 2 screws M3 (Det.2), and unscrew the threaded pin (Det.3);
- Move the clamping arm (Det.4) to the required angular position;
- Tighten the threaded pin (clamping torque = 8Nm) in the hole that corresponding to the desired angle and refit the protection inside the compartment.

The setting of the inductive proximity switch is automatic and doesn't require any operation.

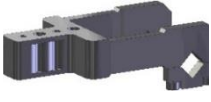
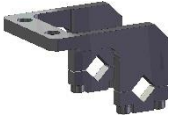













## Ricambi.

### Spare parts.

# Kit	Immagine Picture	Descrizione Description	Articolo Article
Gruppo leva Arm assembly		Leva tipo <b>VC</b> e <b>OC</b> Arm type <b>VC</b> and <b>OC</b>	<b>06148/C</b>
		Leva tipo <b>G2</b> Arm type <b>G2</b>	<b>06283/C</b>
Supporto Support		Supporto fisso G2/2 Fixes support G2/2	<b>06284/C/C</b>
Perni di bloccaggio Lockpins		Perno con testa esagonale zigrinata Pin with hexagonal knurled	<b>3/329/C</b>
		Perno con testa bombata Pin with rounded head	<b>05534/C</b>
		Perno con testa oscillante zigrinata Pin with swaging knurled head	<b>3/080/C</b>
		Perno con testa in gomma Pin with rubber head	<b>06516/C</b>
Finecorsa Proximity switch		Finecorsa induttivo VEP Inductive proximity switch VEP	<b>06160/C</b>
Kit guarnizioni Seals kit		Guarnizioni cilindro pneumatico CPR25 Seal components for pneumatic cylinder CPR25	<b>SCR-CIL25</b>
Cilindro pneumatico Pneumatic cylinder		Cilindro pneumatico alesaggio 25 mm completo Complete pneumatic cylinder bore 25 mm	<b>06145/C</b>

.....

.....

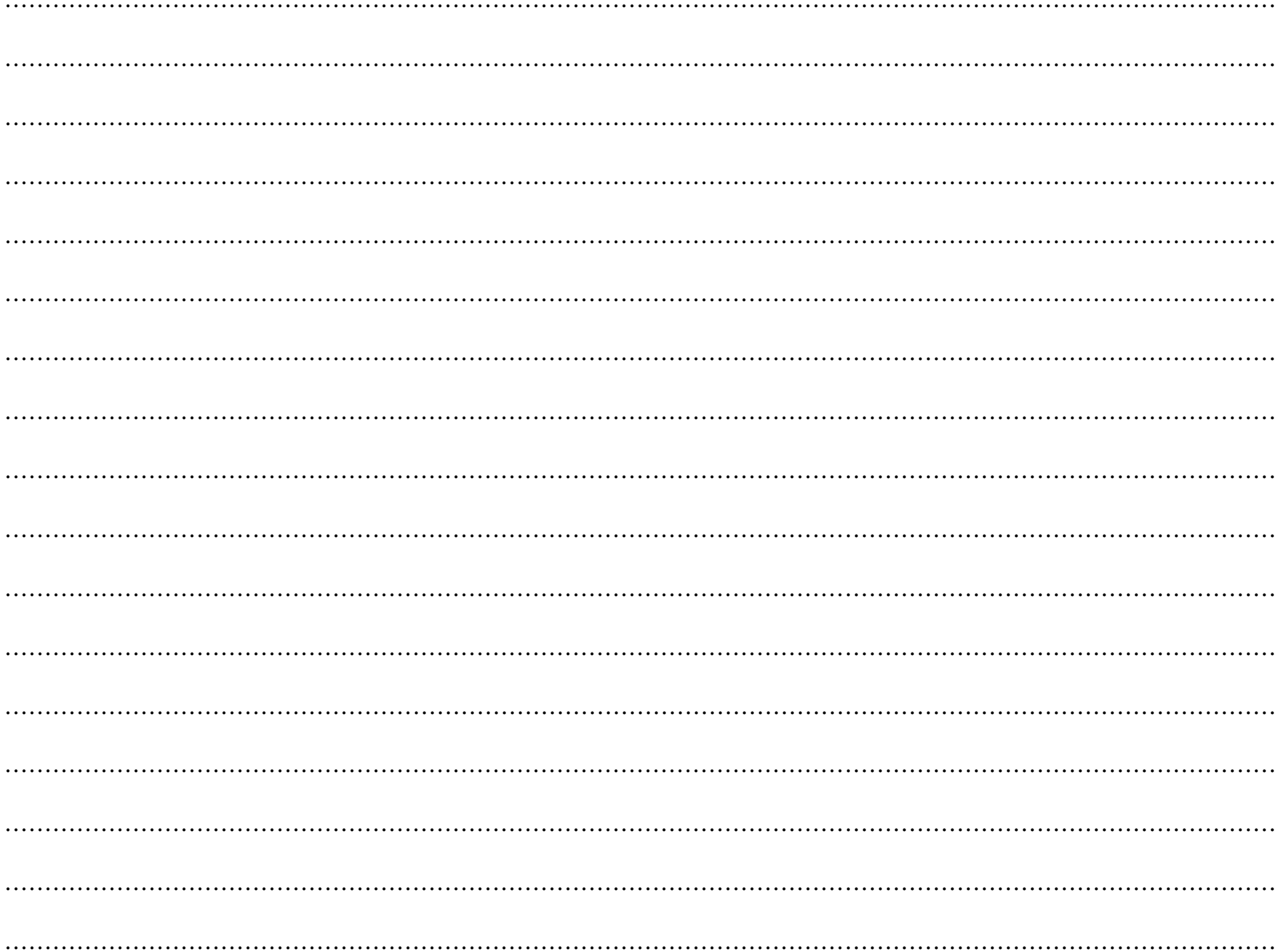
.....

.....

.....

.....

.....



Questo catalogo annulla e sostituisce i precedenti. Ci riserviamo la facoltà di apportare aggiunte o variazioni senza alcun preavviso. I prodotti a catalogo sono standard; eventuali richieste di applicazioni speciali vengono valutate dal servizio tecnico/commerciale. Tutta la documentazione è di proprietà della VEP Automation S.r.l. e senza autorizzazione è vietata qualsiasi tipo di riproduzione.

*This catalogue cancels and replaces the previous ones. We reserve the right to make additions or changes without any notice. The products in the catalogue are standard; any enquiry of special applications is evaluated by technical/sales department. The complete documentation belongs to VEP Automation S.r.l. and without permission any kind of reproduction is forbidden.*

**VEP Automation Headquarters**

**VEP Automation S.r.l**

Via San Felice, 37  
10092 Beinasco – Torino (Italy)  
Tel. +39 011 3972572  
Email: [info@vepautomation.it](mailto:info@vepautomation.it)  
Web: [www.vepautomation.it](http://www.vepautomation.it)

**VEP Automation Germany**

**VEP Automation GmbH**

Fritz Liebsch Str. 29  
D 26723 Emden (Germany)  
Tel. +49 04921 450758  
Email: [info@vepautomation.de](mailto:info@vepautomation.de)  
Web: [www.vepautomation.de](http://www.vepautomation.de)

**VEP Automation America**

**VEP Automation S.A.**

Av. Toluca 373 M Col. Olivar de los  
Padres Del. Álvaro Obregón  
01780 CDMX – (Ciudad de México)  
Tel. +52 55 1718 0929  
Email: [info@vepautomation.mx](mailto:info@vepautomation.mx)  
Web: [www.vepautomation.mx](http://www.vepautomation.mx)

**VEP Automation China**

**ClamPact Automation Company**

Suzhou ClamPact Automation Technology Co., Ltd  
Add: Room 333, Building No 2, Zhangling Tower, No 168  
Youxin Road, Wuzhong District, Suzhou City (China)  
Tel.: +86 512 6575 3608  
Email: [info@vepautomation.cn](mailto:info@vepautomation.cn)  
Web: [www.vepautomation.cn](http://www.vepautomation.cn)