

## Dispositivo di centraggio ed aggancio (Sub-level) DCA63V Locking and holes centring device (Sub level) DCA63V

### Caratteristiche principali:

- Fianchetti in acciaio
- Posizione di chiusura variabile fino a 3 mm
- Ganci, perni di centraggio (Ømin. 20 mm ÷ Ømax. 40 mm altezza max. 5 volte il ø) e piastre di spessoramento realizzati a disegno del cliente
- 2 possibilità di staffaggio (fronte e retro)
- Cilindro pneumatico piatto alesaggio 63 mm con 4 fori di connessione G1/4"
- Finecorsa induttivo: 3 LED, connessione M12x1
- Riparo scorrevole anti-sfridi



### Main characteristics:

- Steel flanks
- Variable clamping position until to 3 mm
- Customized hooks, locator pins (min. Ø20 mm – max. Ø40 mm max. height 5 times the ø of the pin) and thickness plates
- 2 mounting areas (front and rear)
- Flat pneumatic cylinder bore 63 mm with 4 feeding ports G1/4"
- Inductive proximity switch: 3 LEDs, connection M12x1
- Flowing weld splashes protection



[PDF](#)



[3D Step](#)




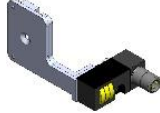

[WEB](#)

### Indice.

### Index.

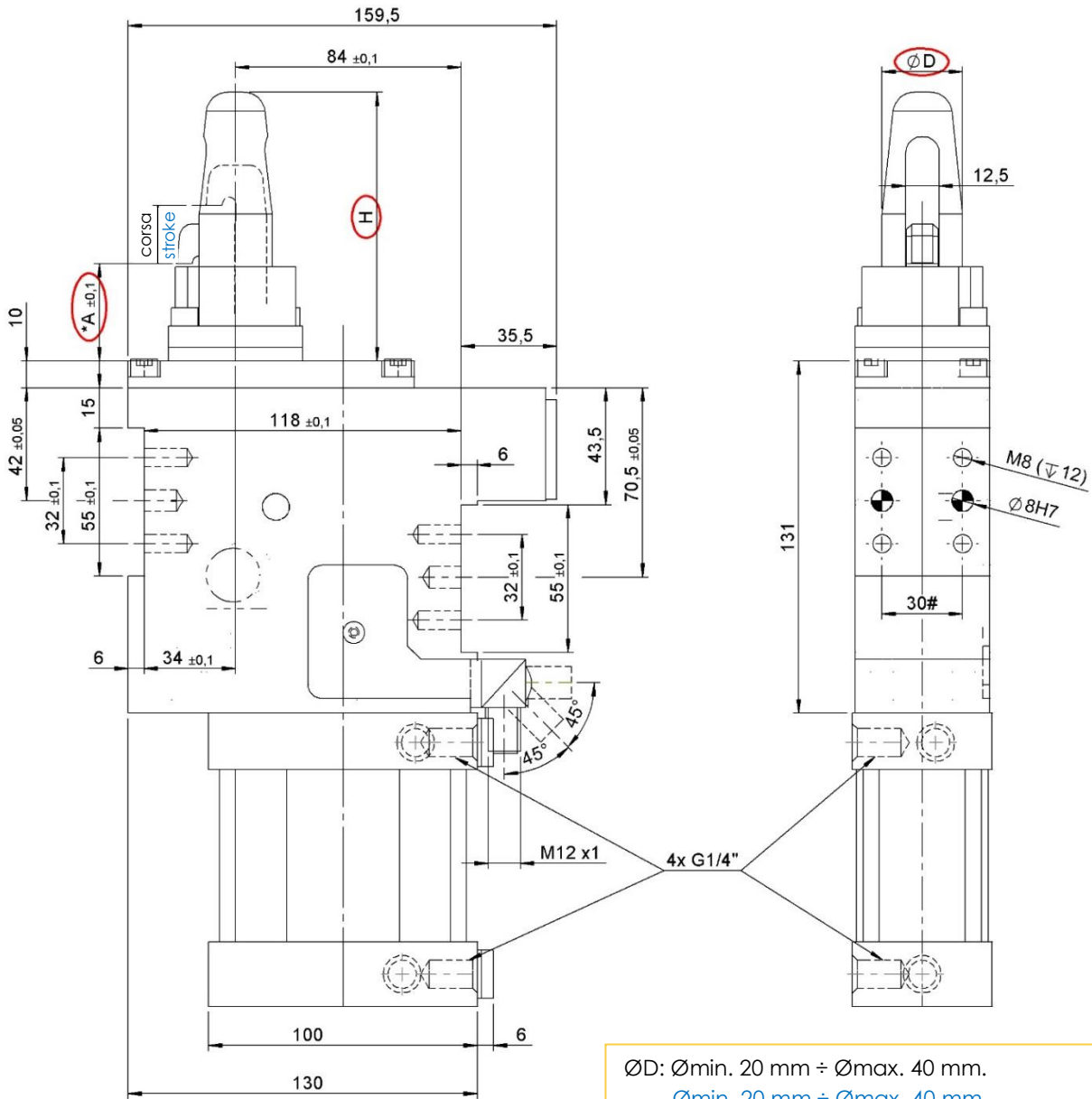
Pagina Page	Descrizione Description	
1	Caratteristiche principali <a href="#">Main characteristics</a>	
2	Codice d'ordine <a href="#">Ordering example</a>	
3	Pagina dimensionale <a href="#">Dimensional page</a>	DCA63V-...
4	Diagrammi / Consumo d'aria/ Diagramma perdita media di carico della molla ad azoto <a href="#">Diagrams / Air consumption / Nitrogen spring average loss of load diagram</a>	
5	Descrizione trattamenti <a href="#">Treatments description</a>	
6	Schema finecorsa induttivo / Schema pneumatico. <a href="#">Diagram for inductive proximity switch / Pneumatic plant.</a>	
7	Ricambi / Numero di disegno di riferimento <a href="#">Spare parts / Drawing reference number</a>	
8	Note / Notes	

## Codice d'ordine. Ordering example.

DCA63	-	V	-	I	-	00000	-	STD
<p><b>Modello ed alesaggio cilindro:</b> <b>Type and cylinder bore:</b></p> <p><b>DCA63</b> dispositivo di centraggio e aggancio con cilindro pneumatico alesaggio 63 mm; locking and holes centering device with pneumatic cylinder bore 63 mm</p> 		<p><b>Finecorsa:</b> <b>Proximity switch:</b></p>  <p><b>X:</b> senza finecorsa without proximity switch</p> <p><b>I:</b> finecorsa induttivo P+F con LED rosso proximity switch P+F with red LED</p> <p><b>W:</b> finecorsa induttivo P+F con LED bianco (normative Porsche) proximity switch P+F with white LED (Porsche normative)</p>		<p><b>Numero di disegno di riferimento:</b> Codice VEP comprendente i riferimenti del cliente per la costruzione del gancio, del perno di centraggio e delle piastre di spessoramento</p> <p><b>Drawing reference number:</b> VEP code with client references to build the hook, the locator pin and the thickness plates.</p> 				
<p><b>Modello:</b> <b>Type:</b></p> <p><b>V:</b> variabile variable</p> <p><u>N.B.: posizione di chiusura variabile di 3 mm</u> <u>NOTE: variable clamping position until to 3 mm</u></p>		<p><b>Tipologia perno di centraggio:</b> <b>Type of locator pin:</b></p> <p><b>XXX:</b> senza perno di centraggio without locator pin</p> <p><b>NT3:</b> perno di centraggio con trattamento NT3 locator pin with NT3 treatment</p> <p><b>STD:</b> perno di centraggio standard standard locator pin</p> <p><b>WCC:</b> perno di centraggio con trattamento WC/C standard locator pin with WC/C treatment</p> <p><b>DLC:</b> perno di centraggio con trattamento DLC locator pin with DLC treatment</p> <p>Per maggiori informazioni consultare pagina 5 For more information see page 5</p>						

## DCA63V...

Sub-Level, D. 63, variabilità bloccaggio 3mm, dimensioni standard  
 Sub-Level, D. 63, 3mm variable clamping, standard design



$\text{ØD}$ :  $\text{Ømin. 20 mm} \div \text{Ømax. 40 mm.}$   
 $\text{Ømin. 20 mm} \div \text{Ømax. 40 mm.}$   
 H: max.  $n.5 \times \text{ØD}$   
 $\text{max. } n.5 \times \text{ØD}$   
 A: Posizione di chiusura (variabile fino a + 3 mm).  
 Clamping position (variable until to + 3 mm).

#Tolleranze: fori spina  $\pm 0.02$ , fori filettati  $\pm 0.1$   
 #Tolerances: dowel holes  $\pm 0.02$ , screw holes  $\pm 0.1$

Modello Type	Alesaggio cilindro Cylinder bore	Forza di chiusura Clamping force	Peso Weight	Pressione d'esercizio Working pressure	Momento di ritegno Holding moment
	[ mm ]	[ daN ]	[ Kg ]	[ bar ]	[ daN ]
DCA63V...	63	220 (A) – 280 (A+3)	~ 7	5 – 8	330

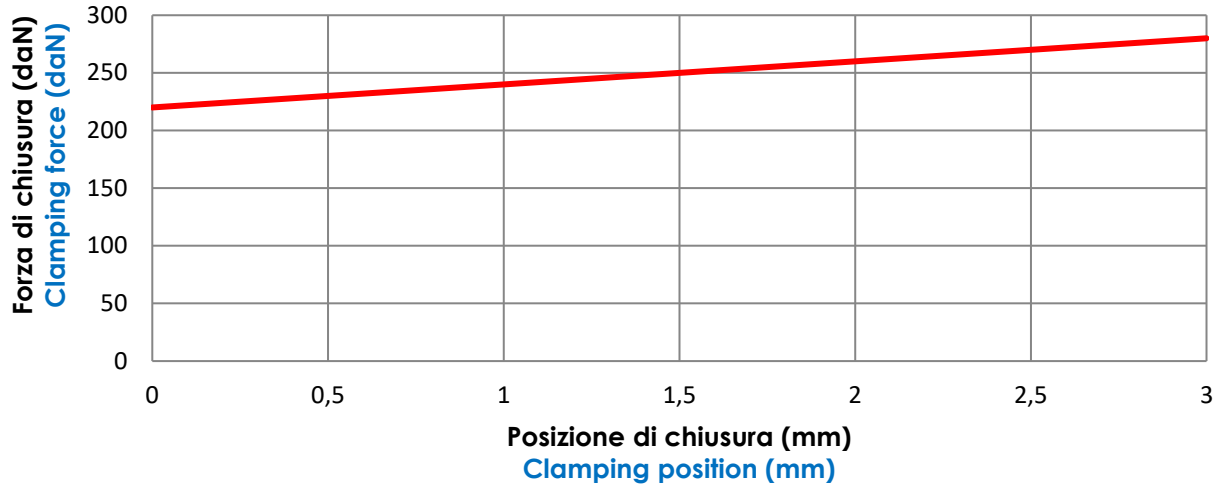


**Diagramma.**

**Diagram.**

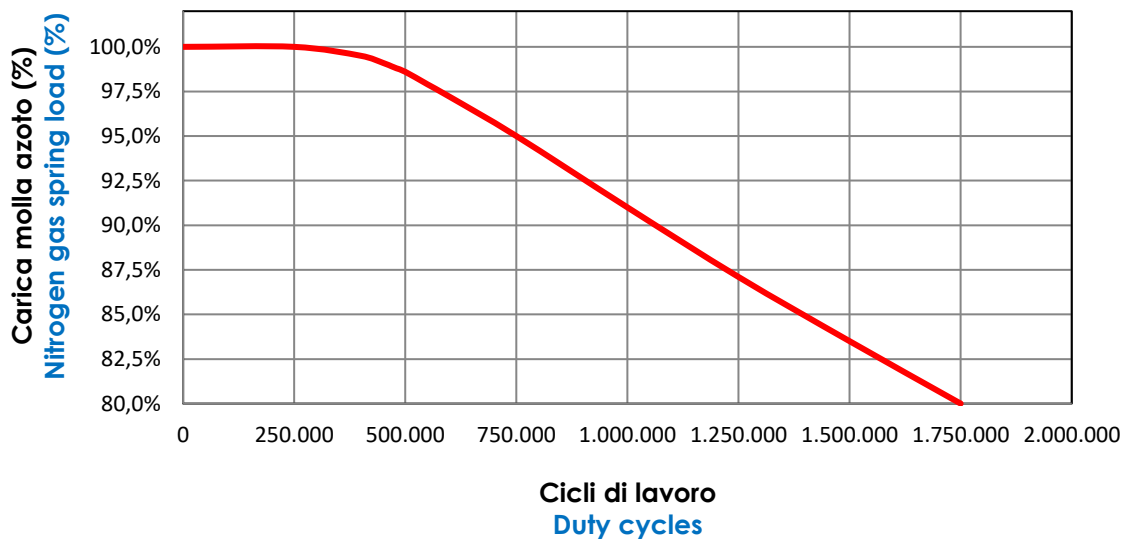
**Diagramma di forza**

**Force diagram**



**Diagramma perdita media di carico della molla ad azoto**

**Nitrogen spring average loss of load diagram**



**Consumo d'aria.**

**Air consumption.**

Pressione d'esercizio Working pressure	Consumo d'aria Air consumption
[ bar ]	[ l ]
5	1,4
6	1,6

**N.B.:** pressione d'esercizio: min. 5 bar ÷ max. 8 bar

**NOTE:** working pressure: min. 5 bar ÷ max. 8 bar



## Descrizione trattamenti.

### Treatments description.

#### NT3 (Nitrurazione)

Trattamento di nitrurazione NT3 con una durezza di HV1>600 (~ >55HRC) fino ad una profondità di 0,3mm, la quale crolla lasciando il materiale alla sua durezza naturale (HV~280). Il trattamento NT3 viene spesso consigliato su perni di ridotte dimensioni. Si presenta con un colore Grigio

#### NT3 (Nitriding)

Nitriding NT3 treatment has an hardness HV1> 600 (~ >55HRC) up to a depth of 0.3mm, then it collapses leaving the material to its natural hardness (HV~280). NT3 treatment is often recommended for small sizes locating pins. Its color is grey

#### STD (Opzione Standard)

Trattamento speciale di cementazione e tempra a bassa pressione + brunitura. Raggiunge una durezza di 58÷62 HRC fino ad una profondità di 0.5mm, che decresce progressivamente. Buona resistenza ai fenomeni di incisione. Si presenta con un colore Nero per la brunitura

#### STD (Standard Option)

Standard carburizing treatment + burnishing has an hardness of 58÷62 HRC up to a depth of 0.5mm, then it decreases progressively. Good resistance to nicking problems. Its color is black due to the burnishing

#### WCC (WC/C Carburo di Tungsteno)

Il rivestimento superficiale a base di carburo di tungsteno WCC si aggiunge al trattamento di Cementazione STD sopra descritto. Il trattamento WCC ha elevate caratteristiche di durezza (1000÷1500 HV 0,05) e uno spessore pari a 0,003mm.

Il rivestimento WCC (WC/C) è composto da carburo di tungsteno e carbonio amorfo: vanta una resistenza all'usura eccellente e un coefficiente di attrito ridotto. È ideale per ridurre grippaggi o altri fenomeni adesivi. Si presenta con un colore Antracite

#### WCC (WC/C Tungsten Carbide)

The surface coating based on tungsten carbide WCC is in addition to STD cementation treatment described above. The WCC treatment has high hardness characteristics (1000 ÷ 1500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm.

The WCC coating (WC/C) is composed of tungsten carbide and amorphous carbon. It has an excellent wear resistance and a reduced friction coefficient. It is ideal for reducing seizures or other adhesive phenomena. Its color is anthracite.

#### DLC (Diamond Like Carbon)

Il rivestimento superficiale a base di carbonio DLC si aggiunge al trattamento di Cementazione STD sopra descritto. Il trattamento DLC ha elevatissime caratteristiche di durezza (1500÷2500 HV 0,05) e uno spessore pari a 0,003mm.

Il rivestimento DLC è composto da carbonio sp2 (Grafite) e carbonio sp3 (Diamante). Vanta una altissima resistenza all'usura e un coefficiente di attrito bassissimo. È ideale per ridurre al minimo o eliminare problemi di abrasioni e grippaggi e fenomeni adesivi. Si presenta con un colore Nero Lucido

#### DLC (Diamond Like Carbon)

The surface coating carbon based DLC is in addition to STD cementation treatment described above. The DLC treatment has very high hardness characteristics (1500 ÷ 2500 HV 0.05) and a thickness of 0,003mm. The DLC coating consists of carbon sp2 (graphite) and Carbon SP3 (diamond). It has very high wear resistance and a very low friction coefficient. It is ideal for minimizing or eliminating problems of abrasions and seizures and adhesive phenomena. Its color is shiny black.

- Per perni con diametro > 20mm è preferibile l'utilizzo della tipologia **STD/WCC/DLC**  
For locator pins with diameter > 20 mm is preferred to use the type **STD/WCC/DLC**
- Per perni di diametro ≤ 20mm si garantisce la funzionalità del componente solamente scegliendo la tipologia **NT3**  
For locator pins with diameter ≤ 20mm the functionality of the component is only guaranteed by choosing the type **NT3**

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico della VEP Automation.

For more information, contact the technical department of VEP Automation.

## Schema Finecorsa induttivo

(cod. **06862/R/C** con LED rosso, **06862/W/C** con LED bianco).

### Diagram for Inductive proximity switch

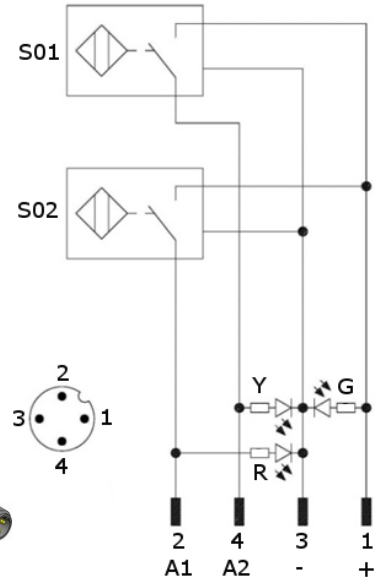
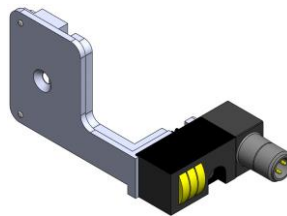
(cod. **06862/R/C** with red LED, **06862/W/C** with white LED).

Caratteristiche tecniche (P+F):

- Tipo di uscita: PNP;
- Tensione d'alimentazione: 10-30 VDC;
- Corrente max. di commutazione: 200 mA;
- Consumo di corrente: < 25 mA;
- Calo di tensione: <2 V
- Campo di temperatura: -25° / 70° C.

Technical data (P+F):

- Output type: PNP;
- Feeding voltage: 10-30 VDC;
- Max. commutating current: 200 mA;
- Power supply: < 25 mA;
- Voltage drop: < 2 V;
- Temperature range: -25° / 70° C.



S01 = segnale d'apertura

S01 = opening signal

S02 = segnale di chiusura

S02 = closing signal

Y = LED giallo / yellow LED

G = LED verde / green LED

R = LED rosso / red LED

1 = filo marrone / brown wire

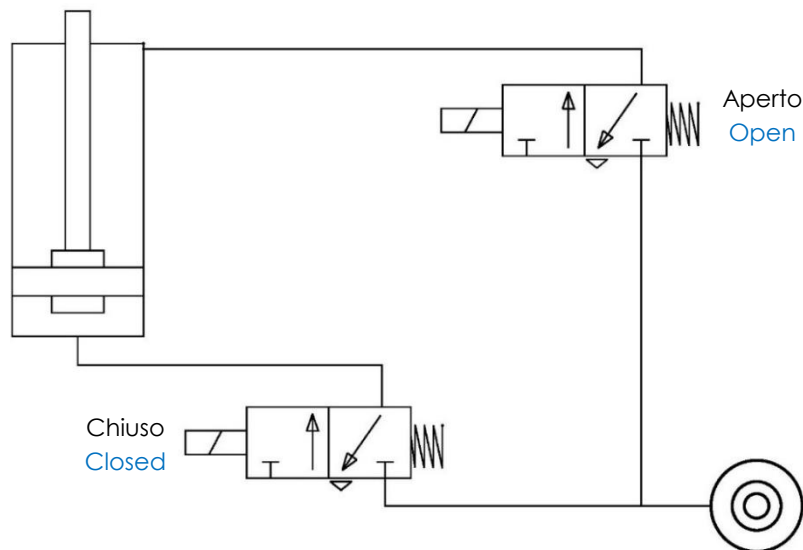
2 = filo nero / black wire

3 = filo blu / blue wire

4 = filo bianco /white wire

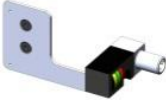



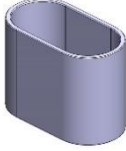

## Schema pneumatico.

### Pneumatic plant.



Pressione d'esercizio Working pressure	Consumo d'aria (5 bar) Air consumption (5 bar)
[ bar ]	[ l ]
5 – 8	0,6

## Ricambi. Spare parts.

# Kit	Immagine Picture	Descrizione Description	Articolo Article
Finecorsa Proximity switch		Finecorsa induttivo P+F con LED rosso Inductive proximity switch P+F with red LED	06862/R/C
		Finecorsa induttivo P+F con LED bianco Inductive proximity switch P+F with white LED	06862/W/C
Kit guarnizioni Seals kit		Guarnizioni cilindro pneumatico alesaggio 63 mm Seal components for pneumatic cylinder bore 63 mm	SCR-CIL63V
Gancio Hook		Gancio + riparo scorrevole anti-sfridi Hook + flowing weld splashes protection	HK-00000 *
Perno di centraggio Locator pin		Perno di centraggio Locator pin	LP-00000XXX **
Estruso Cylinder liner		Estruso in alluminio per cilindro pneumatico Cylinder liner	CL-00000 *
Cilindro/Molla Gas spring		Cilindro/Molla ad Azoto SR7,5 per DCA63V Nitrogen gas spring SR7,5 for DCA63V	SR7.5-6-06851/C

## Numero di disegno di riferimento. Drawing reference number.

\* 00000 = N° di riferimento presente nel codice completo del dispositivo.

Esempio: HK-"07143" per ricambio gancio

CL-"07143" per ricambio estruso

\* 00000 = reference number describe in the complete code of the device.

Example: HK-"07143" for spare hook

CL-"07143" for spare cylinder liner



\*\* 00000XXX = N° di riferimento presente nel codice completo del dispositivo + tipologia del trattamento presente sul perno di centraggio.

Esempio: LP - "070143STD" per perno di centraggio Standard

\*\* 00000XXX = reference number describe in the complete code of the device + type of the treatment present on the locator pin.

Example: LP - "070143STD" for standard locator pin



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Questo catalogo annulla e sostituisce i precedenti. Ci riserviamo la facoltà di apportare aggiunte o variazioni senza alcun preavviso. I prodotti a catalogo sono standard; eventuali richieste di applicazioni speciali vengono valutate dal servizio tecnico/commerciale. Tutta la documentazione è di proprietà della VEP Automation S.r.l. e senza autorizzazione è vietata qualsiasi tipo di riproduzione.

*This catalogue cancels and replaces the previous ones. We reserve the right to make additions or changes without any notice. The products in the catalogue are standard; any enquiry of special applications is evaluated by technical/sales department. The complete documentation belongs to VEP Automation S.r.l. and without permission any kind of reproduction is forbidden.*

### **VEP Automation Headquarters**

#### **VEP Automation S.r.l**

Via San Felice, 37  
10092 Beinasco – Torino (Italy)  
Tel. +39 011 3972572  
Email: [info@vepautomation.it](mailto:info@vepautomation.it)  
Web: [www.vepautomation.it](http://www.vepautomation.it)

### **VEP Automation Germany**

#### **VEP Automation GmbH**

Fritz Liebsch Str. 29  
D 26723 Emden (Germany)  
Tel. +49 04921 450758  
Email: [info@vepautomation.de](mailto:info@vepautomation.de)  
Web: [www.vepautomation.de](http://www.vepautomation.de)

### **VEP Automation America**

#### **VEP Automation S.A.**

Av. Toluca 373 M Col. Olivar de los  
Padres Del. Álvaro Obregón  
01780 CDMX – (Ciudad de México)  
Tel. +52 55 1718 0929  
Email: [info@vepautomation.mx](mailto:info@vepautomation.mx)  
Web: [www.vepautomation.mx](http://www.vepautomation.mx)

### **VEP Automation China**

#### **ClamPact Automation Company**

Suzhou ClamPact Automation Technology Co., Ltd  
Add: Room 333, Building No 2, Zhangling Tower, No 168  
Youxin Road, Wuzhong District, Suzhou City (China)  
Tel.: +86 512 6575 3608  
Email: [info@vepautomation.cn](mailto:info@vepautomation.cn)  
Web: [www.vepautomation.cn](http://www.vepautomation.cn)